



## FCW-2D 2304

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2304	1.4362	S32304	-	Z3 CN 23-04 Az	2327

### Стандартное обозначение

-

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.03	0.7	0.8	24.0	9.0	0.7	0.14

Феррит 30 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta FCW-2D 2304 предназначена для сварки аустенитно-ферритных нержавеющей сталей, таких как Outokumpu 2304.

Avesta FCW-2D 2304 имеет хорошую устойчивость к коррозии. Применяется в основном в химической промышленности, гражданском строительстве, производстве резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Сталь отлично сваривается по плоскости, так и в горизонтально-вертикальных положениях.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	580 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	760 МПа	-
Удлинение A <sub>5</sub>	25 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	50 Дж	
- 20 C°	40 Дж	
Твердость	240 НВ	

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сварочные позиции	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	Плоская, горизонтальная	125-280	20-34

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1020-1080 °C).

Структура: аустенитная с добавлением 30-70% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление точечной коррозии и усталостному разрушению в азотно-кислой среде.

Одобрения:

### Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO<sub>2</sub> – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO<sub>2</sub> также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.